



Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M 027.2009.001

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

hergestellt durch oder für

Algoma Steel Inc.
105 West Street
Sault Sainte Marie, Ontario P6A 7B4, Canada

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10025-1:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Erstausgabe: 31.01.2009
Gültig bis: 30.09.2024

München, 2. Juni 2022

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)
 Zertifizierungsstelle
 Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M 027.2009.001

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Hot rolled products of structural steels

produced by

Algoma Steel Inc.
105 West Street
Sault Sainte Marie, Ontario P6A 7B4, Canada

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10025-1:2004

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

First issue: 31.01.2009
Valid until: 30.09.2024

Munich, June 2nd, 2022

Notified Body, No. 0036



(S. Loibl)
 Certification Body
 Material and Welding Technology



EQ3081023



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 027.2009.001 von/dated 2022-06-02**

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:	Algoma Steel Inc. 105 West Street Sault Sainte Marie, Ontario P6A 7B4			Nationalität:/ Country: CA	Datum:/ Date: 2022-06-02	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036				
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-72176356-22 vom / dated 2022-03-25	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ 8a	Wert value 8b	Bemerkungen / Remarks 9
01	S235JR (1.0038)	EN	10025-2	N	plates and coils	1.5	15.9	-	-	-	-	DSPC Mill	
02	S235JR (1.0038)	EN	10025-2	N	plates and coils	1.5	6.0	-	-	-	-	106" Hot Mill	
03	S235JR (1.0038)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	12.7	-	-	-	-	166" Plate Mill	
04	S235JR (1.0038)	EN	10025-2	N	plates and coils	6.3	12.7	-	-	-	-	106" Hot Mill	
05	S235JR (1.0038)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	57.1	-	-	-	-	166" Plate Mill	
06	S235J0 (1.0114)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	12.7	-	-	-	-	166" Plate Mill	
07	S235J2 (1.0117)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	12.7	-	-	-	-	166" Plate Mill	
08	S275J0 (1.0143)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	15.9	-	-	-	-	166" Plate Mill	
09	S275JR (1.0044)	EN	10025-2	N	plates and coils	1.5	15.9	-	-	-	-	DSPC Mill	
10	S275JR (1.0044)	EN	10025-2	N	plates and coils	6.3	12.7	-	-	-	-	106" Hot Mill	
11	S275JR (1.0044)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	15.9	-	-	-	-	166" Plate Mill	
12	S275JR (1.0044)	EN	10025-2	AR	plates and coils	8.0	57.1	-	-	-	-	166" Plate Mill	
13	S275J0 (1.0143)	EN	10025-2	AR	plates and coils	8.0	57.1	-	-	-	-	166" Plate Mill	
Explanation:													
AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9													



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 027.2009.001 von/dated 2022-06-02**

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:				Algoma Steel Inc. 105 West Street Sault Sainte Marie, Ontario P6A 7B4		Nationalität:/ Country: CA		Datum:/ Date: 2022-06-02		Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-72176356-22 vom / dated 2022-03-25			
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Bemerkungen / Remarks				
	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9			
14	S275J2 (1.0145)	EN	10025-2	AR	plates and coils	8.0	57.1	-	-	-	-	166" Plate Mill			
15	S355JR (1.0045)	EN	10025-2	N	plates and coils	2.0	12.7	-	-	-	-	DSPC Mill			
16	S355JR (1.0045)	EN	10025-2	N	plates and coils	2.0	12.7	-	-	-	-	DSPC Mill			
17	S355JR (1.0045)	EN	10025-2	N	plates and coils	4.3	5.9	-	-	-	-	106" Hot Mill			
18	S355JR (1.0045)	EN	10025-2	N	plates and coils	6.0	9.5	-	-	-	-	106" Hot Mill			
19	S355JR (1.0045)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	12.7	-	-	-	-	166" Plate Mill			
20	S355JR (1.0045)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	50.8	-	-	-	-	166" Plate Mill			
21	S355J0 (1.0553)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	12.7	-	-	-	-	166" Plate Mill			
22	S355J0 (1.0553)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	50.8	-	-	-	-	166" Plate Mill			
23	S355J2 (1.0577)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	12.7	-	-	-	-	166" Plate Mill			
24	S355K2 (1.0596)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	12.7	-	-	-	-	166" Plate Mill			
25	S690QL (1.8928)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	12.7	-	-	-	-	166" Plate Mill			
26	S890QL (1.8983)	EN	10025-2	N	plates and coils	8.0	12.7	-	-	-	-	166" Plate Mill			
<p>Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9</p>															